

TRUMPF Profilnibbler:

Nicht nur
für
Profile.



mawes

Mawes Maschinen Werkzeuge Systeme AG
Chaltenbodenstr. 6d T. +41 44 785 06 68
CH-8834 Schindellegi F. +41 44 785 06 69
info@mawes.ch www.mawes.ch

Für Spengler, Klempner sowie für den Dach- und Fassadenbau hat TRUMPF ideale Werkzeuge entwickelt: Mit unseren Profilnibblern arbeiten Sie oberflächenschonend – Sie erhalten immer optisch hochwertige Schnittkanten ohne Korrosion oder Oxidbildung. Gleich, ob Sie Stahl oder Aluminium benutzen, Trapez- oder Wellblech auf Länge schneiden, Aussparungen anbringen, Flachbleche trennen oder sogar gedoppelte Bleche bearbeiten.





Typisch TRUMPF: Stärken in der Praxis.

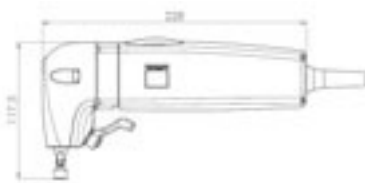
Profilnibbler sind auch in schwer zugänglichen Lagen leicht manövrierbar. Durch ihre hohe Kurven- und Profilhängigkeit können Sie jederzeit die Schneidrichtung wechseln. Dabei arbeiten sie schnell und vibrationsarm. Wie alle unsere Nibbler trennen sie verzugsfrei. Den Stempel sowie den Werkzeugträger können Sie ohne Werkzeug wechseln. Und durch den stoßenden Schnitt mit Spanauswurf nach unten bleibt die Sicht auf die Arbeitsfläche frei.

Besondere Stärken:

- Universal einsetzbar für Trapezbleche, Profilbleche, Well- und Flachbleche
- Ideal für C-L-U-Profile
- Verzugsfreies Trennverfahren
- Hohe Kurven- und Profilhängigkeit
- Beliebiger Schneidrichtungswechsel
- Werkzeugloser Stempel- und Werkzeugträgerwechsel
- Keine Oxidbildung an Schnittkante

Trennen Profilnibbler (Elektrowerkzeuge)

TruTool PN 130



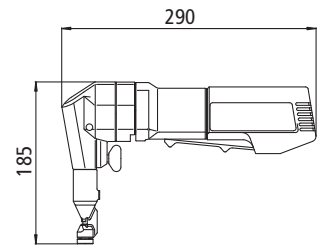
- Der leichteste, handlichste und schnellste Profilnibbler seiner Klasse
- Schneidrichtungen über 360° frei wählbar
- Hervorragende Kurvengängigkeit
- Matrize in Träger integriert, aus einem Teil gefertigt

Technische Daten TruTool PN 130

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	1,3
Stahl 600 N / mm ²	mm	0,8
Stahl 800 N / mm ²	mm	-
Aluminium 250 N / mm ²	mm	2
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	3,2
Startlochdurchmesser	mm	15
Kleinster Radius	mm	25
Nennaufnahmeleistung	W	350
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	2550
Gewicht ohne Kabel	kg	1,4

TruTool N 160 E mit Verlängerung



- 8 Schneidrichtungen
- Geringes Maschinengewicht

Technische Daten TruTool N 160 E mit Verlängerung

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	1,6
Stahl 600 N / mm ²	mm	1
Stahl 800 N / mm ²	mm	0,7
Aluminium 250 N / mm ²	mm	2
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,5
Startlochdurchmesser	mm	21
Kleinster Radius	mm	40
Nennaufnahmeleistung	W	350
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1600
Gewicht ohne Kabel	kg	1,7

Zubehör TruTool PN 130

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel	eingebaut
Koffer	1452926

Weiteres Zubehör

Stempel	2er-Set 1474333
Stempel	5er-Set 1474334
Stempel	10er-Set 1474335
Träger	1439360
Werkzeugset	2 x Stempel, 1 x Träger 1474339
Kohlebürstensatz (2 Stück)	115 – 230 V 0144861

Optionen

Spänesack	1460314
Tube Fett «G1»	25 g 0344969
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml 0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml 0125874

Zubehör TruTool N160 E mit Verlängerung

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel	eingebaut
Matrize	eingebaut
Verlängerung	eingebaut

Weiteres Zubehör

Stempel	5er-Set 1264083	10er-Set 1264084
Matrize	5er-Set 1264088	10er-Set 1264111
Dünnblechmatrize bis Blechdicke 1 mm	2er-Set 1264396	10er-Set 1264396
Set (2 x Stempel, 1 x Matrize)		0141723
Kohlebürstensatz (2 Stück)	100 – 230 V	0122589

Optionen

Schmierfett «S1»	25 g	0121486
------------------	------	---------



Stempel



Träger

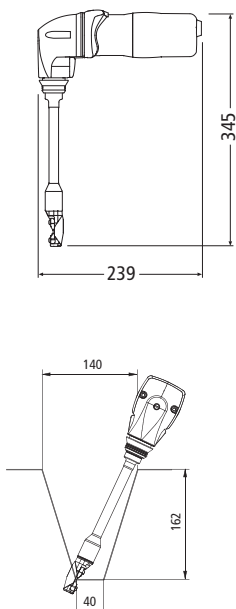


Verlängerung
Für mehr Handfreiheit

Trennen

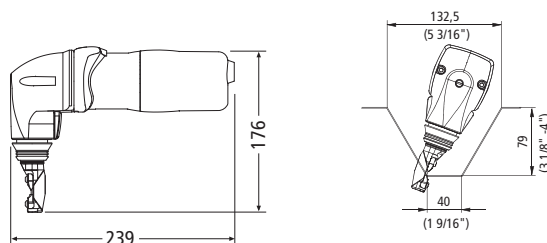
Profilnibbler (Elektrowerkzeuge)

TruTool PN 161



- Schneidrichtungswechsel durch schnell drehbares Werkzeug; 72 Positionen
- Mit langem Werkzeug (Dach & Wand)
- Stärkster Profilnibbler

TruTool PN 200



- Schneidrichtungswechsel durch schnell drehbares Werkzeug; 72 Positionen
- Mit kurzem Werkzeug (Fassaden)
- Stärkster Profilnibbler

Technische Daten TruTool PN 161

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Nennaufnahmeleistung	W	500
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1540
Gewicht ohne Kabel	kg	2,3

Technische Daten TruTool PN 200

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Nennaufnahmeleistung	W	500
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1540
Gewicht ohne Kabel	kg	2,1

Zubehör TruTool PN 161

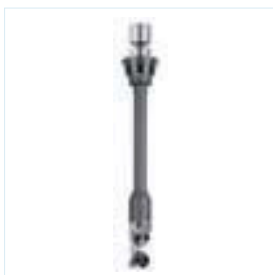
Mitgeliefertes Zubehör

Stempel Standard		eingebaut
Matrize Standard		eingebaut
Verschleißplatte (1 Stück)		eingebaut
Tube Fett «G1»	25 g	0344969
1 Stiftschlüssel T x 20		0144680
Koffer		mitgeliefert
*Akku (2 Stück)	12 V	mitgeliefert
*Ladegerät	220 – 240 V, 80 min	0133864
*Ladegerät	100 – 120 V, 36 min	0133865

Weiteres Zubehör

Stempel Standard		10er-Set 1264146
Matrize Standard	2er-Set 1264153	5er-Set 1264154
Matrize P1 für Blechdicken bis 1 mm		1213131
Verschleißplatte	2er-Set 1429275	5er-Set 1429276
Stempel Rund		0945698
Matrize Rund		0956443
Stempelführung	1 Stück 0945697	2er-Set 1264367
Set Standard PN (2 x Stempel, 1 x Matrize, 2 x Verschleißplatte)		1429289
Set Rund PN (2 x Stempel rund, 1 x Matrize rund, 2 x Verschleißplatte)		1429290
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 230 V	0358020
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	1440002
*Akku (1 Stück)	12 V	0133863
Optionen		
Werkzeug TruTool PN 200		1418628
Werkzeug TruTool PN 161		1429271
Werkzeugsatz Rund (1 x Stempel rund, 1 x Matrize rund, 1 x Verschleißplatte, 1 x Stempelführung rund)		1429303
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874

* für Akku-Version



Werkzeug TruTool PN 161
Für Profiltiefen bis
max. 162 mm

Zubehör TruTool PN 200

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel Standard		eingebaut
Matrize Standard		eingebaut
Verschleißplatte (1 Stück)		eingebaut
Tube Fett «G1»	25 g	0344969
1 Stiftschlüssel T x 20		0144680
Koffer		mitgeliefert
*Akku (2 Stück)	12 V	mitgeliefert
*Ladegerät	220 – 240 V, 80 min	0133864
*Ladegerät	100 – 120 V, 36 min	0133865

Weiteres Zubehör

Stempel Standard	5er-Set 1315713	10er-Set 1264146
Matrize Standard	2er-Set 1264153	5er-Set 1264154
Matrize P1 für Blechdicken bis 1 mm		1213131
Verschleißplatte	2er-Set 1429275	5er-Set 1429276
Stempel Rund		0945698
Matrize Rund		0956443
Stempelführung	1 Stück 0945697	2er-Set 1264367
Set Standard PN (2 x Stempel, 1 x Matrize, 2 x Verschleißplatte)		1429289
Set Rund PN (2 x Stempel rund, 1 x Matrize rund, 2 x Verschleißplatte)		1429290
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 230 V	0358020
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	1440002
*Akku (1 Stück)	12 V	0133863
Optionen		
Werkzeug TruTool PN 200		1418628
Werkzeug TruTool PN 161		1429271
Werkzeugsatz Rund (1 x Stempel rund, 1 x Matrize rund, 1 x Verschleißplatte, 1 x Stempelführung rund)		1429303
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874

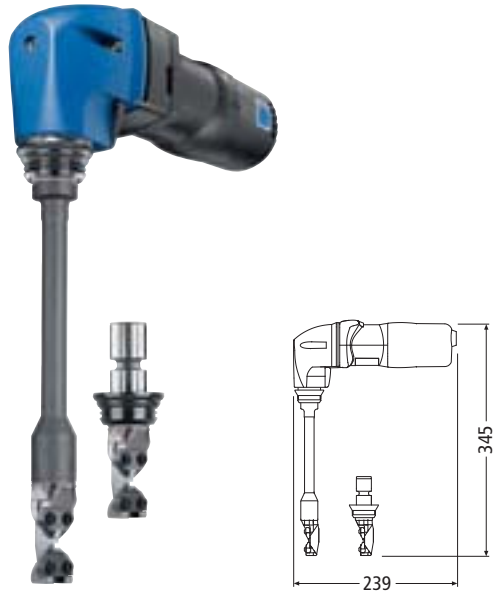
* für Akku-Version



Werkzeug TruTool PN 200
Für Profiltiefen bis
max. 79 mm

Trennen Profilnibbler (Elektrowerkzeuge)

TruTool PN 200 mit kurzem und langem Werkzeug



- Schneidrichtungswechsel durch schnell drehbares Werkzeug; 72 Positionen
- Die ideale Kombination mit langem und kurzem Werkzeug. 1 Gerät; 2 Werkzeuge:
TruTool PN 200 und TruTool PN 161
- Stärkster Profilnibbler

Technische Daten TruTool PN 200 mit kurzem und langem Werkzeug

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Nennaufnahmeleistung	W	500
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1540
Gewicht ohne Kabel	kg	2,1

Trennen Profilnibbler (Elektrowerkzeuge)

Zubehör TruTool PN 200 mit kurzem und langem Werkzeug

Mitgeliefertes Zubehör

Stempel Standard		eingebaut
Matrize Standard		eingebaut
Verschleißplatte (1 Stück)		eingebaut
Werkzeug TruTool PN 200		1418628
Werkzeug TruTool PN 161		1429271
Tube Fett «G1»	25 g	0344969
1 Stiftschlüssel T x 20		0144680
Koffer		mitgeliefert
*Akku (2 Stück)	12 V	mitgeliefert
*Ladegerät	220 – 240 V, 80 min	0133864
*Ladegerät	100 – 120 V, 36 min	0133865

Weiteres Zubehör

Stempel Standard		10er-Set 1264146
Matrize Standard	2er-Set 1264153	5er-Set 1264154
Matrize P1 für Blechdicken bis 1 mm		1213131
Verschleißplatte	2er-Set 1429275	5er-Set 1429276
Stempel Rund		0945698
Matrize Rund		0956443
Stempelführung	1 Stück 0945697	2er-Set 1264367
Set Standard PN (2 x Stempel, 1 x Matrize, 2 x Verschleißplatte)		1429289
Set Rund PN (2 x Stempel rund, 1 x Matrize rund, 2 x Verschleißplatte)		1429290
Kohlebürstensatz (2 Stück)	110 – 230 V	0358020
Lamellensatz (4 Stück)	pneumatisch	1440002
*Akku (1 Stück)	12 V	0133863

Optionen

Werkzeugsatz Rund (1 x Stempel rund, 1 x Matrize rund, 1 x Verschleißplatte, 1 x Stempelführung rund)		1429303
Stanz- und Nibbelöl für Stahl	Flasche 500 ml	0103387
Stanz- und Nibbelöl für Aluminium	Flasche 1000 ml	0125874
*Ladegerät	220 – 240 V, 20 min	0142492

* für Akku-Version



Werkzeug lang
Für Profiltiefen bis
max. 162 mm



Werkzeug kurz
Für Profiltiefen bis
max. 79 mm

Trennen

Profilnibbler (Akkuwerkzeuge)

Technische Daten TruTool PN 161 Akku

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,9
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	860
Spannung / Kapazität	V	12
Gewicht (mit Akku)	kg	2,4



Zubehör siehe Seite 41

Technische Daten TruTool PN 200 Akku

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	2
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	860
Spannung / Kapazität	V	12
Gewicht (mit Akku)	kg	2,7



Zubehör siehe Seite 41

Technische Daten TruTool PN 200 mit kurzem und langem Werkzeug, Akku

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,9
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	860
Spannung/Kapazität	V	12
Gewicht (mit Akku)	kg	2,4



Zubehör siehe Seite 43

Technische Daten TruTool PN 161 Druckluft

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,9
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Nennaufnahmeleistung	W	600
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1300
Luftverbrauch bei 6 bar	m ³ / min	0,8
Gewicht	kg	2,2
Schlauchanschluss	mm	10



Zubehör siehe Seite 41

Technische Daten TruTool PN 200 Druckluft

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,9
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Nennaufnahmeleistung	W	600
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1300
Luftverbrauch bei 6 bar	m ³ / min	0,8
Gewicht	kg	1,9
Schlauchanschluss	mm	10



Zubehör siehe Seite 41

Technische Daten TruTool PN 200 mit kurzem und langem Werkzeug, Druckluft

Maximale Blechdicke

Stahl 400 N / mm ²	mm	2
Stahl 600 N / mm ²	mm	1,5
Stahl 800 N / mm ²	mm	1
Aluminium 250 N / mm ²	mm	3
Arbeitsgeschwindigkeit	m / min	1,9
Startlochdurchmesser	mm	24
Kleinster Radius	mm	50
Nennaufnahmeleistung	W	600
Hubzahl bei Nennlast	1 / min	1300
Luftverbrauch bei 6 bar	m ³ / min	0,8
Gewicht	kg	2,2
Schlauchanschluss	mm	10



Zubehör siehe Seite 43