

**mawes**

Mawes Maschinen Werkzeuge Systeme AG  
Chaltenbodenstr. 6d T. +41 44 785 06 68  
CH-8834 Schindellegi F. +41 44 785 06 69  
info@mawes.ch [www.mawes.ch](http://www.mawes.ch)

TRUMPF Fügepressen:

**Schneller**  
und sparsamer  
**verbinden.**





Ob in der Lüftungs- und Klimatechnik, beim Behälter- oder Apparatebau: Fügen ist die wohl einfachste und wirtschaftlichste Art, zwei Metallteile zu verbinden. Die TRUMPF Fügepresse drückt beiden Metallteilen eine formschlüssige Falte ins Blech – und fertig ist eine erstaunlich feste, haltbare Verbindung. Kein Schrauben oder Nieten, kein Vor- oder Nachbearbeiten, keine Emissionen.

Eine echtes „Highlight“ ist die neue Version mit Lithium-Ionen-Akku. Damit sind Sie noch beweglicher, zum Beispiel auf der Baustelle. Dieser Akku zeichnet sich besonders durch konstante Leistung aus und ein Memory-Effekt ist ihm fremd.

**Klasse: der Kipparm.**

Für spezielle Anwendungen wie das Rundumfügen zum Beispiel im Kanalbau hat die Fügepresse TruTool TF 350 einen Kipparm. Dadurch können Sie das obere Werkzeug einfach öffnen. Leichter geht's wirklich nicht.

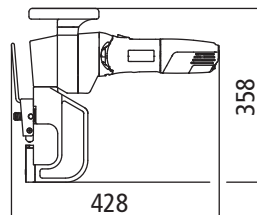
### Besondere Stärken:

- Für formschlüssige, korrosionsbeständige Fügepunkte
- Ersetzt Verbindungselemente wie z. B. Nieten oder Schrauben
- Konkurrenzlos schnelles Verfahren
- Fügen von verschiedenen Werkstoffen sowie unbeschichteten und beschichteten Werkstücken
- Einsetzbar auf Baustellen und in Werkstätten
- Minimale Vorbereitungszeit



## Verbinden Fügepressen (Elektrowerkzeuge)

### TruTool TF 350



- Schnelle Hubfolge – bis zu zwei Fügepunkte pro Sekunde
- Hohe Werkzeugstandzeiten mit entsprechend hoher Wirtschaftlichkeit
- Leistungsstarker 1400-Watt-Motor

### Technische Daten TruTool TF 350

#### Maximale Blechdicke

|                                   |       |      |
|-----------------------------------|-------|------|
| Stahl 400 N / mm <sup>2</sup>     | mm    | 3,5  |
| Stahl 600 N / mm <sup>2</sup>     | mm    | 2,5  |
| Aluminium 250 N / mm <sup>2</sup> | mm    | 4    |
| Minimale Blechdicke               | mm    | 0,8  |
| Fügekraft maximal                 | kN    | 25   |
| Maximale Hubfolge                 | 1 / s | 2    |
| Randabstand minimal               | mm    | 8    |
| Randabstand maximal               | mm    | 58   |
| Bordhöhe maximal                  | mm    | 36   |
| Nennaufnahmeleistung              | W     | 1400 |
| Gewicht ohne Kabel                | kg    | 8,3  |

### Zubehör TruTool TF 350

#### Mitgeliefertes Zubehör

|   |                         |              |
|---|-------------------------|--------------|
| Stempel                                   |                         | eingebaut    |
| Kipparm zu Stempel                        |                         | 0128748      |
| Matrizenarm fest Nr. 3<br>(inkl. Matrize) | Blechdicke 3,1 – 3,5 mm | 0118132      |
| Abstreifer (eingebaut)                    | für gerade Bleche       | 0053649      |
| Abstreifer für Kanäle                     |                         | 0112929      |
| Sechskantstiftschlüssel                   | DIN 911-6               | 0067865      |
| Sechskantstiftschlüssel                   | DIN 911-3               | 0067830      |
| Tube Fett «G1»                            | 25 g                    | 0344969      |
| Fettpresse (gefüllt mit «G1»)             |                         | 1398728      |
| *Akku Li (2 Stück)                        | 28 V                    | mitgeliefert |
| *Ladegerät CLi                            | 220 – 240 V             | 1464702      |
| *Ladegerät CLi                            | 120 V                   | 1464703      |
| *Koffer                                   |                         | 1470181      |

#### Weiteres Zubehör

|                              |                         |                 |
|------------------------------|-------------------------|-----------------|
| Stempel                      | 1 Stück 0110335         | 2er-Set 1264160 |
| Matrize 1                    | Blechdicke 0,8 – 1,5 mm | 0111969         |
| Matrize 2                    | Blechdicke 1,6 – 2 mm   | 0111968         |
| Matrize 2+                   | Blechdicke 2,1 – 2,5 mm | 0122272         |
| Matrize 3–                   | Blechdicke 2,6 – 3 mm   | 0053875         |
| Matrize 3                    | Blechdicke 3,1 – 3,5 mm | 0111967         |
| Abstreifer für gerade Bleche |                         | 0053649         |
| Kohlebürstensatz (2 Stück)   | 110 – 120 V             | 0349442         |
| Kohlebürstensatz (2 Stück)   | 220 – 230 V             | 0349350         |
| *Akku Li (1 Stück)           | 28 V                    | 1464697         |

#### Optionen

|                                   |                             |         |
|-----------------------------------|-----------------------------|---------|
| Kipparm zu Matrize 1, komplett    | Blechdicke 0,8 – 1,5 mm     | 0128792 |
| Kipparm zu Matrize 2, komplett    | Blechdicke 1,6 – 2 mm       | 0128793 |
| Kipparm zu Matrize 2+, komplett   | Blechdicke 2,1 – 2,5 mm     | 0129723 |
| Kipparm zu Matrize 3–, komplett   | Blechdicke 2,6 – 3 mm       | 0129724 |
| Kipparm zu Matrize 3, komplett    | Blechdicke 3,1 – 3,5 mm     | 0128794 |
| Matrizenarm 1, fest, komplett     | Blechdicke 0,8 – 1,5 mm     | 0118130 |
| Matrizenarm 2, fest, komplett     | Blechdicke 1,6 – 2 mm       | 0118131 |
| Matrizenarm 2+, fest, komplett    | Blechdicke 2,1 – 2,5 mm     | 0129763 |
| Matrizenarm 3–, fest, komplett    | Blechdicke 2,6 – 3 mm       | 0129764 |
| Matrizenarm 3, fest, komplett     | Blechdicke 3,1 – 3,5 mm     | 0118132 |
| Kipparm zu Stempel komplett       |                             | 0128748 |
| Stempelarm, fest, komplett        |                             | 0118129 |
| Tellerfeder                       |                             | 0030678 |
| Federelement komplett             |                             | 0249303 |
| Platte                            |                             | 0063977 |
| Platte für Kanäle                 |                             | 0243189 |
| Stanz- und Nibbelöl für Stahl     | Flasche 500 ml              | 0103387 |
| Stanz- und Nibbelöl für Aluminium | Flasche 1000 ml             | 0125874 |
| Drehkranz                         |                             | 0976671 |
| Fügestation                       | für den stationären Einsatz | 1224803 |
| Schmierfett «G1»                  | 900 g                       | 0139440 |

## Verbinden Fügepressen (Akkuwerkzeuge)

### Technische Daten TruTool TF 350 Li-Ion-Akku

#### Maximale Blechdicke

|                                   |       |     |
|-----------------------------------|-------|-----|
| Stahl 400 N / mm <sup>2</sup>     | mm    | 3,5 |
| Stahl 600 N / mm <sup>2</sup>     | mm    | 2,5 |
| Aluminium 250 N / mm <sup>2</sup> | mm    | 4   |
| Minimale Blechdicke               | mm    | 0,8 |
| Fügekraft maximal                 | kN    | 25  |
| Maximale Hubfolge                 | 1 / s | 2   |
| Randabstand minimal               | mm    | 8   |
| Randabstand maximal               | mm    | 58  |
| Bordhöhe                          | mm    | 36  |
| Spannung /Kapazität               | V     | 28  |
| Gewicht (mit Akku)                | kg    | 8,7 |



Zubehör siehe Seite 61

### TruTool TF 350 mit Li-Ion-Akku

TRUMPF hat mit dem TruTool TF 350 Li-Ion-Akku eine Fügepresse entwickelt, die dank 28-V-Lithium-Ionen-Technologie fernab von Steckdosen Bleche verbindet. Die kabellose Maschine hat einen uneingeschränkten Aktionsradius und gewährt somit höchste Flexibilität insbesondere auf Baustellen, aber auch in Fertigungshallen und Werkstätten. Ein emissionsfreies und kostengünstiges Prinzip, das dauerhafte, feste und dichte Verbindungen mit ansprechender Optik schafft.

Die neu einsetzbare Lithium-Ionen-Technologie zeichnen sich durch hohe Leistung, Temperaturunempfindlichkeit und entfallender Memory-Effekt aus. Dank der Li-Ion-Technik sind die neuen Modelle noch wesentlich effizienter. Die hohe Ladekapazität ermöglicht langes Arbeiten ohne den Akku zu wechseln. Dabei hält er seine volle Kraft bis zur kompletten Entleerung – eine Kontrollleuchte informiert über den Ladezustand, sodass keine Arbeitszeit ungeplant verloren geht.



**Drehkranz**  
Zum Aufhängen der Maschine.  
Ermöglicht ermüdungsfreies Arbeiten bei maximaler Beweglichkeit



**Stempel  
Platten  
Matrizen**



**Werkzeuge**



**Li-Ion-Akku**



**Ladegerät CLi**



**Fügestation**  
Für das bequeme und schnelle Fügen von kleineren Blechteilen